

 COPEL	ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS	N.º
	UNIFORMES E EQUIPAMENTOS DE SEGURANÇA NO TRABALHO	1.035
GUARDA PÓ		

1. OBJETIVO

Estabelecer as características mínimas para fornecimento de guarda pó para uso dos empregados da COPEL.

2. DEFINIÇÃO

Peça de uniforme destinada a prover proteção para partes do corpo contra irradiações de calor, respingos, escoriações, bem como para padronização visual dos empregados da empresa.

3. CONDIÇÕES GERAIS

3.1. Confeção:

- O produto não deverá apresentar desfiamento do tecido ou esgarçamento nas costuras;
- As bordas do tecido devem ser overlocadas de modo a obter-se um artigo de superior qualidade e ótimo aspecto visual (o corte picotado com tesoura especial não é suficiente),

3.2. Acabamento

- O acabamento deve ser perfeito, com inspeção de limpeza final.
- O produto não deverá encolher ou ficar retorcido após sucessivas lavagens.
- Deverá receber limpeza de fios e linhas excedentes das costuras.
- As bordas aparentes deverão ser revestidas por costura dupla.
- As costuras devem ser retilíneas e não poderão apresentar descontinuidades e/ou desvios, bem como devem ser planas, a fim de evitar enrugamentos no decorrer do uso e das lavagens.

3.3. Identificação

Cada peça deverá conter, internamente, etiqueta com as seguintes informações:

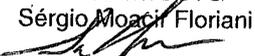
- Nome do fabricante (nome de fantasia ou razão social);
- Número (tamanho do manequim);
- Identificação do tecido.

As etiquetas do fabricante do tecido, do confeccionador e do número do manequim devem ser fixados internamente na costura da gola, sendo estas em tecido de poliéster/algodão com tinta indelével própria para tecidos.

4. CONDIÇÕES ESPECÍFICAS

4.1 Características do tecido:

- Armação em sarja 2/1;
- 100% algodão;

Versão inicial 20/02/2006	Revisão: 08 05/09/2018	GET/SGT/DSTG Sérgio Moacir Floriani 	De acordo DGE/CRM/CSST Oneil Schlemmer 	Pág. 1/7
------------------------------	---------------------------	---	---	----------

 COPEL	ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS	N.º
	UNIFORMES E EQUIPAMENTOS DE SEGURANÇA NO TRABALHO	1.035
GUARDA PÓ		

- Gramatura: 186 g/cm² (tolerância de ±5%);
- Resistência a Tração (Valores Mínimos):
 - no sentido da trama: 15,0 kgf
 - no sentido do urdume: 35,0 kgf
- Resistência ao Rasgo (Valores Mínimos):
 - no sentido da trama: 1,2 kgf
 - no sentido do urdume: 1,55 kgf
- Solidez da cor a lavagem doméstica (NBR 10597 B1): Alteração 4/5; Transformação: 5;
- Solidez da cor a lavagem com cloro (NBR 10597 C3): Alteração: 4;

Estas características devem ser comprovadas através de laudo emitido por laboratório reconhecido nacionalmente, a ser entregue quando do fornecimento da amostra.

- Cor: Azul. Correspondente na escala Pantone ao Azul 193952 TP ou 193951 TP.

4.2 Detalhes da Confeção

a. Costuras:

- As costuras devem ser com fios da mesma cor e tom do tecido, sendo a dos ombros, cavas, mangas e laterais com pesponto triplo e a dos bolsos e gola com pesponto duplo.
- Para operações de fechamentos, pesponto dos bolsos, gola, frente, casear e pregar botões: linha mercerizada n° 30 ou poliéster/algodão n° 80.

b. Abotoamento:

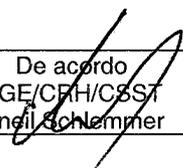
- Fechado com 05 (cinco) botões. O caseado deverá ser no sentido vertical, com abotoamento sobre o tecido dobrado.
- Os botões devem ser em massa, em cor não contrastante com o tecido, com 04 furos, diâmetro de 14 mm, e de boa qualidade.

c. Talhe

- Frente aberta em toda extensão, comprimento até a altura dos joelhos.
- Dianteiro: com três bolsos, sendo 01 (um) superior no lado esquerdo, medindo 14 cm de largura por 15 cm de profundidade, com divisória para caneta e onde serão aplicadas as Marca Símbolo e Logotipo. Dois bolsos inferiores medindo 16 cm de largura por 17 cm de profundidade.
- Traseiro: com fenda na parte central inferior medindo 25 cm de comprimento. Devem ainda possuir 2 pregas laterais para o acinturamento.

d. Mangas

- Longas com bainha simples de 02 cm.

Versão inicial 20/02/2006	Revisão: 08 05/09/2018	GET/SGT/DSTG Sérgio Márcio Floriani 	De acordo DGE/CRH/CSST Ongel Schlemmer 	Pág. 2/7
------------------------------	---------------------------	---	---	----------

 COPEL	ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS	N.º 1.035
	UNIFORMES E EQUIPAMENTOS DE SEGURANÇA NO TRABALHO	
GUARDA PÓ		

4.3. Dimensões

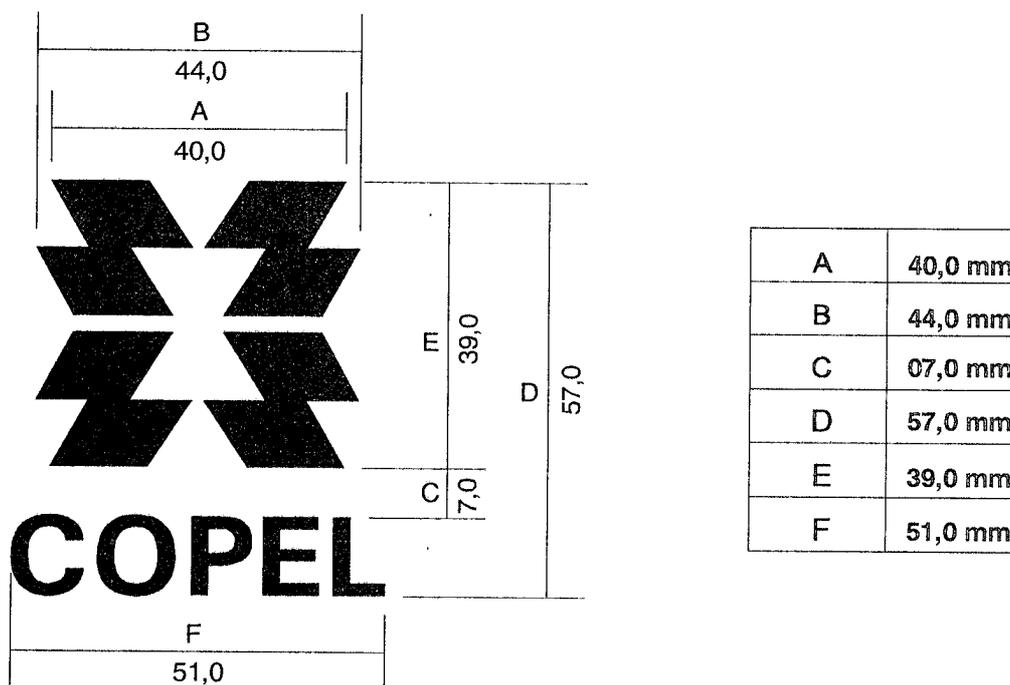
Os guarda pós confeccionados devem ter as medidas conforme especificado na TABELA a seguir:

Tamanho ▶	PP		P		M		G		XG		XXG	
Numeração ▶	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62
Tórax	48	50	52	54	56	58	60	62	64	66	68	70
Espalda	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53
Manga Longa (com bainha feita)	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	70
Contorno de Cava (Mangas Comuns)	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61
Comprimento Total (com bainha feita)	104	105	106	107	108	109	110	111	112	113	113	113

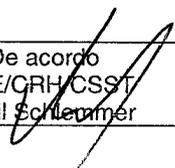
Tolerância : ±1 cm

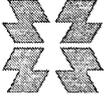
5. MARCA SÍMBOLO E LOGOTIPO

Devem ser aplicados através de processo serigráfico ou bordados diretamente no tecido, no bolso do lado esquerdo, na altura da cava, conforme desenho abaixo:



- Cor laranja, correspondente na escala Pantone ao Laranja 165 – tinta Cromos G6700.
- Em caso de bordados, estes deverão ser de primeira qualidade, com cores e fios firmes, que não descorem e não apresentem manchas ou não desfiem e nem esgarcem, mesmo após sucessivas lavagens.
- Para serigrafia, as tintas não poderão descorar, apresentar manchas ou discontinuidades após sucessivas lavagens.

Versão inicial 20/02/2006	Revisão: 08 05/09/2018	GET/SGT/DSTG Sérgio Moacir Floriani 	De acordo DGE/CRH/CSST Oneil Schlemmer 	Pág. 3/7
------------------------------	---------------------------	---	---	----------

 COPEL	ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS	N.º
	UNIFORMES E EQUIPAMENTOS DE SEGURANÇA NO TRABALHO	1.035
GUARDA PÓ		

6. AVALIAÇÃO DA AMOSTRA

O fornecedor deverá submeter amostras do guarda pó à aprovação da COPEL, dentro dos padrões estabelecidos nesta Especificação Técnica.

Quantidade de amostras necessárias para a avaliação do atendimento a esta Especificação:

- 02 (duas) amostras, sendo 01 (uma) no tamanho M ou número 48 e 01 (uma) no tamanho G ou número 52.

6.1 Observações

1. A inspeção e fiscalização sobre a fabricação, embalagem e expedição, serão realizadas segundo as normas de aquisição da Empresa.
2. A cor e tom dos aviamentos aparentes (botões, linhas, etc) não devem contrastar com a do tecido, salvo onde indicado.
3. A área de Segurança do Trabalho necessita de, no mínimo, 15 dias para efetuar a avaliação do produto objeto desta Especificação Técnica.

7. CONDIÇÕES DE GARANTIA E RASTREABILIDADE

O fornecedor deve dar garantia de reposição contra quaisquer defeitos de fabricação dos guarda pós ofertados, até três (03) meses contados a partir da certificação da entrega, como:

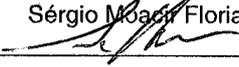
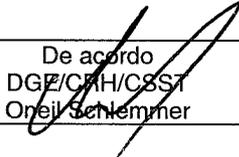
- Rasgos;
- Encolhimento ou alongamento;
- Desbotamentos e manchas;
- Rompimento das costuras;
- Quebra e defeito dos aviamentos;
- Defeitos de fabricação.

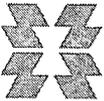
8. EMBALAGEM

Os guarda pós deverão ser entregues em embalagem individual plástica transparente e fechada. Devem ser acondicionados em caixas de papelão.

As caixas devem trazer etiqueta de identificação em duas faces externas contendo os seguintes dados:

- Nome do fabricante (Razão Social);
- Número (tamanho do manequim);
- Quantidade de itens;
- Data de fabricação;
- Número da Nota Fiscal;
- Número da Ordem de Compra COPEL.

Versão inicial 20/02/2006	Revisão: 08 05/09/2018	GET/SGT/DSTG Sérgio Moacyr Floriani 	De acordo DGE/CAH/CSST Oneij Schlemmer 	Pág. 4/7
------------------------------	---------------------------	---	---	----------

 COPEL	ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS	N.º
	UNIFORMES E EQUIPAMENTOS DE SEGURANÇA NO TRABALHO	1.035
GUARDA PÓ		

9. ENSAIOS DE ROTINA NO RECEBIMENTO

9.1 Inspeção visual

A inspeção visual deverá ser feita pelo inspetor da COPEL, que irá verificar os seguintes aspectos e características dos guarda pós de brim, de acordo com as seções aplicáveis desta Especificação Técnica:

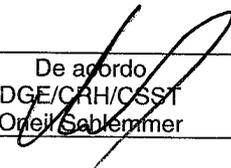
- Condições gerais, conforme item 3, desta Especificação;
- Condições específicas, conforme item 4, desta Especificação.

9.2 Verificação dimensional

Comparação com as dimensões, conforme Tabela do item 4.3 desta Especificação.

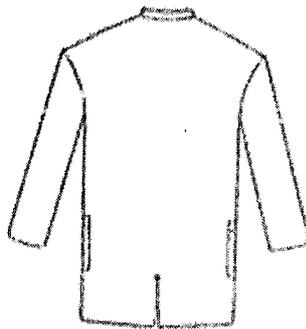
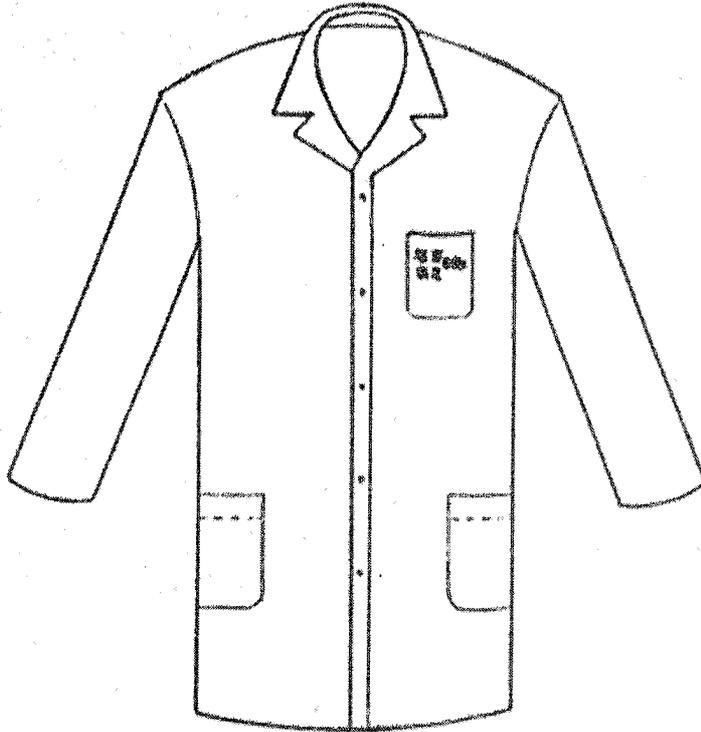
10. CÓDIGO COPEL PARA O MATERIAL

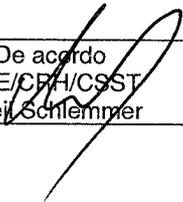
TAMANHO	NUMERAÇÃO	CÓDIGO COPEL
PP	40	15017576
	42	15017579
P	44	15017594
	46	15017598
M	48	15017612
	50	15017616
G	52	15017620
	54	15017624
XG	56	15017628
	58	15017652
XXG	60	15017656
	62	15017660

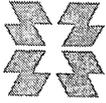
Versão inicial 20/02/2006	Revisão: 08 05/09/2018	GET/SGT/DSTG Sérgio Moacir Floriani 	De acordo DGE/CRH/CSST Oney Sablemmer 	Pág. 5/7
------------------------------	---------------------------	---	--	----------

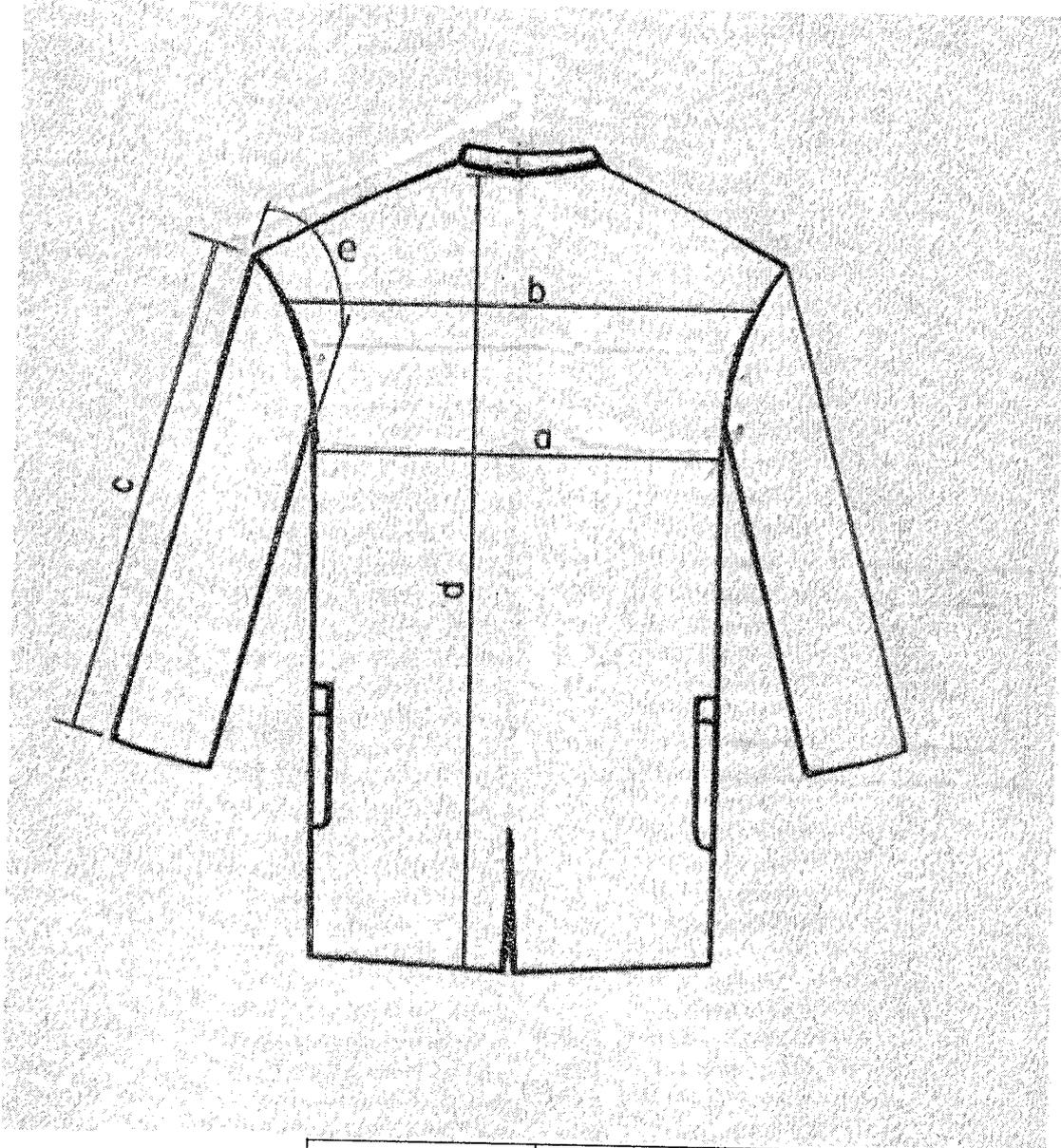
 COPEL	ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS	N.º
	UNIFORMES E EQUIPAMENTOS DE SEGURANÇA NO TRABALHO	1.035
GUARDA PÓ		

11. DESENHOS



Versão inicial 20/02/2006	Revisão: 08 05/09/2018	GET/SGT/DSTG Sérgio Moacir Floriani 	De acordo DGE/CFH/CSST Onei Schlemmer 	Pág. 6/7
------------------------------	---------------------------	---	--	----------

 COPEL	ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS	N.º
	UNIFORMES E EQUIPAMENTOS DE SEGURANÇA NO TRABALHO	1.035
GUARDA PÓ		



a	Tórax
b	Espalda
c	Manga
d	Comprimento total
e	Comprimento da cava