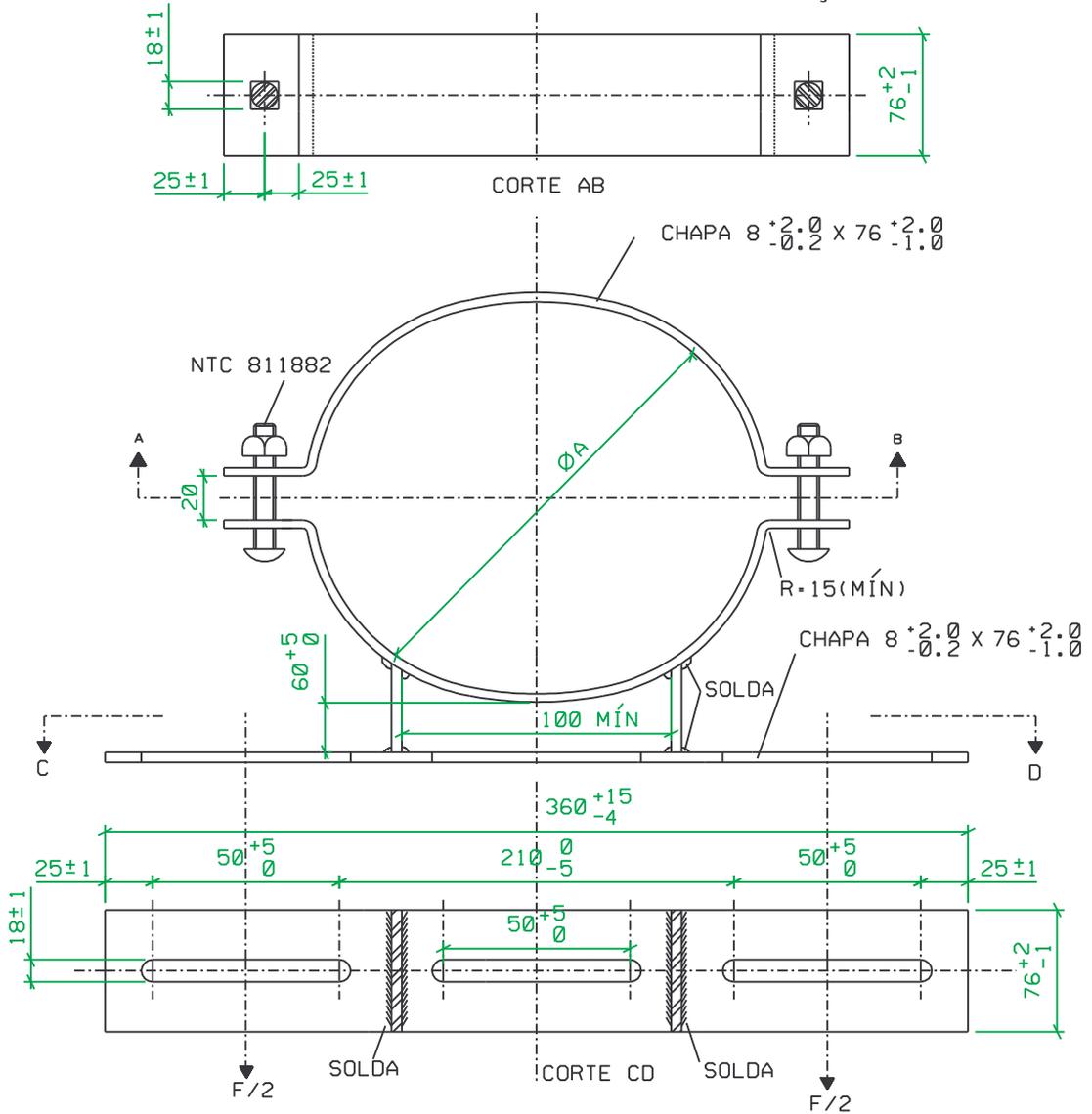
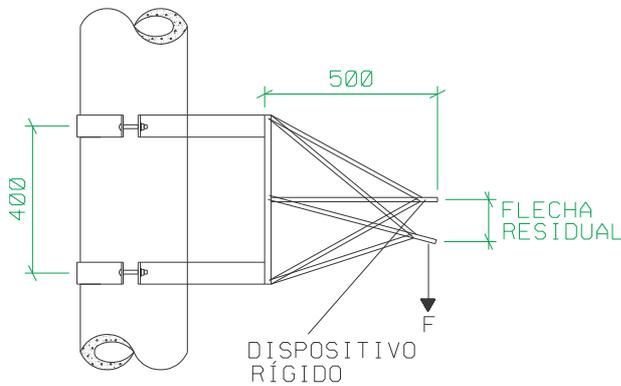


SUPOORTE P/ TRANSFORMADOR EM POSTE DE SEÇÃO CIRCULAR

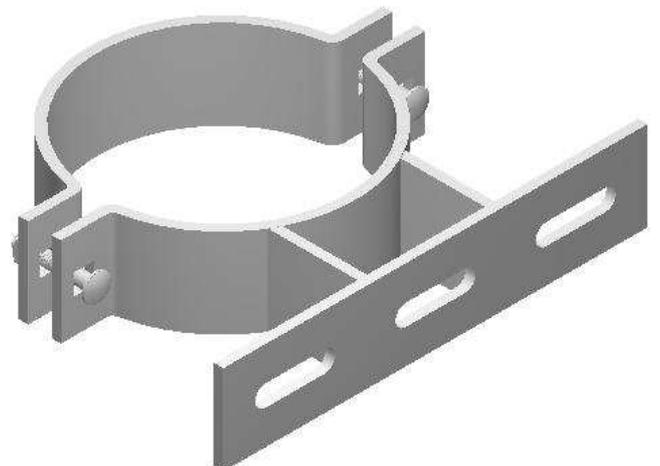
FIGURA - SUPOORTE PARA TRANSFORMADOR EM POSTE DE SEÇÃO CIRCULAR



DETALHE PARA ENSAIO



VISTA ISOMÉTRICA



SUPORTE P/ TRANSFORMADOR EM POSTE DE SEÇÃO CIRCULAR**TABELA**

NTC	Código Copel	Diâmetro (mm)
		A ± 5
1792	20009536	210
1793	20009915	225
1795	20009550	240
1796	20009919	255
1797	20011541	270
1798	20009933	285
1	2	3

OBS.: 1. Medidas em milímetros.

1. OBJETIVO

Esta NTC padroniza as dimensões e estabelece as condições gerais e específicas do suporte de transformador em poste seção circular a ser instalada nas Redes de Distribuição Aéreas da Copel.

2. NORMAS E/OU DOCUMENTOS COMPLEMENTARES

Conforme a Norma de Materiais de Distribuição - Especificação - NTC 810051, ou outras normas que assegurem igual ou superior qualidade.

3. DEFINIÇÕES

Conforme item 2.

4. CONDIÇÕES GERAIS**4.1 Identificação:**

Cada suporte deve ser adequadamente identificado de modo legível e indelével, no mínimo:

4.1.1 Em cada metade do suporte (parte externa):

- nome ou marca do fabricante;
- mês/ano de fabricação;
- diâmetro nominal "A" do suporte, em mm, conforme indicado na Tabela.

4.1.2 Nos parafusos:

- nome ou marca do fabricante (dos parafusos);
- mês/ano de fabricação.

4.2 Condições de utilização:

Os suportes objeto desta padronização são próprios para serem fixados em poste e receber transformador de distribuição, conforme as normas de Montagem de Redes de Distribuição Aéreas.

4.3 Acabamento:

A suporte deve apresentar superfícies contínuas, uniformes, evitando-se saliências pontiagudas, arestas cortantes, cantos vivos ou qualquer outra imperfeição.

Quanto ao aspecto visual as partes zincadas devem estar isenta de áreas não revestidas e irregularidades tais como as inclusões de fluxo, borras ou outros defeitos.

SUPORTE P/ TRANSFORMADOR EM POSTE DE SEÇÃO CIRCULAR

5. CONDIÇÕES ESPECÍFICAS

5.1 Material:

Aço carbono, COPANT 1010 a 1020.

5.2 Proteção superficial:

O suporte deve ser revestido de zinco pelo processo de imersão a quente, conforme a NBR 6323. A espessura mínima do revestimento deve atender a Tabela 1 da NBR 8158/83.

5.3 Características técnicas:

5.3.1 Características geométricas e dimensionais:

Conforme Figura e Tabela acima.

5.3.2 Características mecânicas:

O par de suportes corretamente instalados conforme Detalhe (para ensaio), deve suportar as seguintes solicitações.

- carga nominal com flecha residual máxima de 20mm: $F=1500$ daN;
- carga mínima de ruptura: $F=3000$ daN;
- torque de instalação nos parafusos sem apresentar trincas nas regiões das abas: $T = 8,0$ daNm.

5.4 Embalagem e acondicionamento:

Consultar a Internet no seguinte endereço:

www.copel.com

- Fornecedores
- Informações
- Guia para confecção de embalagens unitizadas

6. INSPEÇÃO

Os ensaios e métodos de ensaio, amostragem e critérios de aceitação ou rejeição devem estar de acordo com as respectivas normas e/ou documentos complementares citados no item 2.

- OBS.:**
2. Os suportes devem ser fornecidos montados, conforme indicado na Figura, com os respectivos parafusos (NTC 811882);
 3. O valor da flecha residual referente a carga nominal do item 5.3.2, refere-se exclusivamente aquela causada pela deformação do suporte de transformador.

7. FORNECIMENTO

O fornecimento à Copel deste material fica condicionado à avaliação de amostras e posterior homologação da Ficha Técnica do mesmo pela **SED / DNGO**. Para maiores informações consultar a Internet no seguinte endereço:

www.copel.com

- Consultas
- Normas Técnicas
- Materiais Padrão para Redes de Distribuição